ПРИКАЗ
по ЗАПАДНЫМ жел. дор.

2 марта 1927 г.
225
Лпс—4д.

О введении сдельной оплаты по ремонту весов.

§ 1. Настоящим, в целях достижения наиболее успешного выполнения производимых работ по ремонту весов, с 1-го Марта 1927 года вводится в дорожном масштабе простая сдельная оплата труда (штука-рубль) по установленным расценкам.

§ 2. Оплата труда сдельщиков по ремонту весов производится по количеству коллективно выработанных единиц в течение месяца с распределением общей выработанной суммы между участниками, пропорционально настоянным человеко-часам в данном месяце и их сентябрьским тарифным ставкам.

§ 3. Все выполняемые работы должны учитываться порядком, применяемым в Отделе Тяги, т. е. запись работ должна вестись на ярлыках штучной работы, сер. БТ № 505, где в одной из первых трех граф должен писаться номер работы, под которым она значится в расценочной ведомости, а остальные графы должны заполняться согласно их заголовка.

§ 4. В конце месяца, на обороте корешка ярлыка пишется расход рабочей силы, т. е. число проработанных сдельно часов каждым отдельным работником за каждое число и остальное, согласно заголовкам граф, заменив заголовок—„*итого дней*“ на заголовок „*итого часов*“ и заголовок—„*цена поденно*“ на заголовок—„*цена часа работы поденно*“, исходя из Сентябрьской основной тарифной *ставки*, и потом на обороте ярлыка должен писаться расчет ярлыка, заменив во второй графе слово—„*дни*“ словом—„*часы*“, в графе третьей после слов —„*поденный оклад*“ добавить „*в час*“ и заголовок пятой графы заменить заголовком—„*процент приработка*“.

Остальные заголовки граф остаются без изменения.

Типо-Лит. Правл. Зап. ж. д. 1927 г. (350)—517.

§ 5. Расчет ярлыка производится следующим порядком, например: в декабре м-це в бригаде по ремонту весов работало 3 человека, из коих Иванов по 7-му разряду проработал 153 час., Степанов по 8 разряду—162 часа и Демьянов по 9-му разряду 200 часов. Тарифная ставка 125% пояса по сентябрьской сетке 1926 г. 7-го разряда—31 руб. 50 коп., 8-го разряда—34 руб. 88 коп. и 9-го разряда 39 руб. 38 коп. В декабре м-це рабочих часов было: 31×8—(5×8+4×2)=200, следовательно, часовая оплата по 7-му разряду=31 руб. 50 коп.: 200=15,75 коп., по 8-му—34 руб. 88 коп.: 200=17,44 коп. и по 9-му—39 р. 38 коп.: 200=19,69 к. Следовательно, поденная выработка Иванова=15,75 к.×153=24 руб. 10 коп., Степанова=17,44 к.×162=28 р. 25 к. и Демьянова=19,69 к.×200=39 руб. 38 коп. *итого выработано поденно*: 24 р. 10 коп.+28 руб. 25 к.+39 руб. 38 коп.=91 руб. 73 коп.

В течение декабря м-ца означенная бригада по ценам расценочной ведомости выработала 179 руб. 79 к., следовательно, сдельный приработок выражается 179 руб. 79 к.—91 руб. 73 коп.=88 руб. 06 коп., или 88 руб. 06 к.: 91 руб. 73 коп.=96%, откуда Иванов получит 24 руб. 10 коп.+(96%×24 руб. 10 коп.)=47 руб. 24 коп., Степанов—28 руб. 25 коп.+96%×28 руб. 25 коп.)=55 руб. 37 коп. и Демьянов—39 руб. 38 коп.+(96%×39 руб. 38 коп.)=77 руб. 18 коп.

Примечание 1. В виду того, что новые расценки составлены из расчета сокращенной месячной нормы в 192 часа, куда входит и дополнительная оплата за два сокращенных часа работы в кануны дней отдыха и праздннков, означенные два часа дополнительно не оплачиваются.

Примечание 2. В виду того, что сдельными расценками учтена и 10% регулирующая надбавка (пункт 1-й абзац 2-й циркуляра о зарплате ЛПЗ/1 от 8/XI—26 г.), таковая на сдельщиков по ремонту весов не распространяется, а также и 10% увеличение расценок не производится (примечание к п. 3-му циркуляра о зарплате ЛПЗ/1 от 8/XI—26 г.).

§ 6. Для наблюдения за заработком и процентом приработков мастеровых по ремонту весов, ежемесячно должны высылаться в ДБН сведения о заработках и % приработка установленным порядком.

§ 7. При выполнении сдельных работ необходимо, чтобы качество работ не ухудшалось и не было повторных работ, а потому предлагается всем ревизующим установить контроль за качеством сдельной работы, и за недоброкачественный ремонт в первую очередь привлекать к строгой ответственности весовых мастеров.

Кроме того, на обязанность ревизующих возлагается и проверка описи учета сдельных работ.

§ 8. К оплате за истекший месяц должна приниматься работа, только совершенно законченная, незаконченная же работа оплачивается согласно § 23 лит. „О" Гендоговора.

§ 9. Весовые мастера в сдельщине участия не принимают, а оплачиваются как за ненормированный рабочий день сверх оплаты по тарифной ставке добавочным вознаграждением в размере от 25 до 35% от основной тарифной ставки.

§ 10. Учет сдельной работы (ведение ярлыков) подробно должен вестись весовыми мастерами за их подписью и ответственностью.

§ 11. Оплата сдельщиков производится в сроки, во всем согласно § 26-го Генерального Договора, вследствие чего каждого 3-го числа ярлыки с законченными работами за истекший месяц должны быть высланы в соответствующий участок Тяги, Депо или Гл. Мастерские.

За Ч *И. Серебряков.*

За Преддорпрофсожа *Голышкин.*

Я *Куколевский.*

ВЕДОМОСТЬ

расценок сдельных работ по весовому делу Отдела Тяги Правления Западных железных дорог.

ПОЯСНЕНИЕ.

Ремонт весов принят 3-х категорий:

1. Текущий ремонт при переодических поверках, производимых каждые три месяца. При этом ремонте весы должны быть осмотрены, проверены и приведены в порядок, т. е. все призмы, подушки, серьги должны быть очищены от ржавчины, отполированы и проверены, поврежденные призмы или подушки не более одной штуки заменяются новыми. Сор и пыль со всех частей удаляются. Аретировочные струны выравниваются соответственно правильному положению платформы. Регуляторный терирный винт смазывается. Протираются маслом и вытираются досуха призмы, подушки и сережки. Шкалы коромысла протираются и чистятся. Проверяются весы на 1/10 под'емной силы. Поврежденные сухарики в коромысле весов, шпильки и шурупы заменяются новыми. Вагонные весы проверяются контрольной платформой.

2. Средний ремонт производится 1 раз в год при одном из текущих ремонтов, при чем, кроме перечисленных в п. 1 работ, весы разбираются, сильно сработанные или поврежденные части заменяются новыми с производством их изготовления, подгонки, закалки и постановки на место. По сборке весов, последние проверяются по углам и затем на полную под'емную силу. У вагонных весов при этом ремонте фартуки исправляются, сломанные заменяются новыми.

3. Капитальный ремонт производится через каждые 5 лет. Весы полностью разбираются, и все части ремонтируются, а какие требуют—заменяются новыми, в том числе и деревянные призмы, подушки, серьги должны быть точно установлены и проверены. При этом ремонте производится окраска всех частей по два раза

с предварительной очисткой от старой краски и шпаклевки. При капитальном ремонте приняты для всех весов следующие фазы:

а) разборка,

б) слесарные работы, изготовление, подгонка, закалка и т. п.,

в) сборка,

г) проверка по углам и на полную под'емную силу,

д) котельные работы,

е) кузнечные работы,

ж) столярные работы,

з) малярные работы,

и) токарные работы.

Работы по производству того или иного ремонта весов, должны быть выполнены так, чтобы в течение установленного срока для каждого ремонта весов весовой прибор в техническом отношении был вполне исправен.

№№ п. п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу Р.	Цена за единицу К.
	Текущий ремонт.			
	Слесарные работы.			
1	Вагонных весов под'емной силы до 40 тонн	1	20	51
2	Врезных весов разных систем . .	1	8	53
3	Передвижных восов п. с. до 600 кг. .	1	2	62
4	Тоже п. с. до 1500 кг.	1	3	94
5	Тоже п. с. до 3000 кг.	1	8	53
6	Равноплечих коромысловых п. с. до 50 кг	1	0	66
7	Столовых п. с. до 30 кг. . . .	1	1	31
	Средний ремонт.			
8	Вагонных весов п. с. до 40 тонн .	1	30	68

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу Р.	К.
9	Врезных весов разн. систем . .	1	16	41
10	Передвижных весов п. с. до 600 кг. .	1	4	10
11	Тоже п. с. до 1500 кг	1	8	20
12	Тоже п. с. 3000 кг.	1	14	77
13	Коромысловых п. с. до 50 кг. . .	1	1	80
14	Столовых п. с. до 30 кг. . . .	1	2	62
	Капитальный ремонт.			
15	Вагонных п. с до 40 тонн	1	94	33
16	Врезных разных систем . . .	1	29	53
17	Передвижных п. с. до 600 кг. . .	1	8	53
18	Тоже п. с. до 1500 кг.	1	13	95
19	Тоже п. с до 3000 кг.	1	29	53
20	Коромысловых п. с. до 50 кг. . .	1	3	28
21	Столовых п. с. до 30 кг. . . .	1	6	56
	Дополнительные работы.			
	Вагонные весы.			
22	Полная окраска весов за 2 раза с очисткой от старой краски и шпаклевки .	1	10	66
23	Замена всех деревянных частей механизма металлическими	за весы	65	62
24	Установка новых или переноска старых весов на новый фундамент . . .	1	25	43
25	Переделка весов на метрическ. систему.	1	8	17
26	Проверка весов контрольн. платформ.	1	6	56
27	Работы при наложении Правительственного клейма	за весы	5	25
28	Подгонка и изготовление грузоприемной призмы (слесарная и кузнечная работа).	1	1	91

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ	Цена за единицу. Р.	К.
29	Подгонка и изготовление призм к соединительным и продольным рычагам (кузнеч. слесар.)	3	3	72
30	Подгонка и изготовление подушек к опорным частям механизма (кузнечн. слесарн.)	1	1	82
31	Подгонка и изготовление задерживающего зубца салазки	1	1	45
32	Изготовление указат. равновес. . .	1	1	31
33	Изготовление фартуков, защищающих прозоры помоста, с погонного метра .	1	1	15
34	Замена деревянной обвязочной рамы готовой металлической	за весы	6	56
35	Изготовление обвязочной металлической рамы (кузнечн. раб.)	за раму	27	07
36	Изготовление и насечка малой шкалы	1	2	72
37	Разборка весов для переноски . .	за весы	5	25
38	Погрузка весов	„	4	75
39	Изготовление к малой шкале гирьки .	1	2	18
	Врезные весы.			
40	Полная за 2 раза окраска весов с подгонкой поверхности	1	5	25
41	Установка новых или переноска старых на новый фундамент	за весы	7	38
42	Разборка механизма для переноски .	за механ.	2	62
43	Погрузка механизма	за механ.	1	69
44	Проверка весов на полную под'емную силу	за весы	3	63
45	Переделка весов на метрическую систему	„	5	09
46	Проверка весов по углам конт. гирями на 1/10 нагрузки	за весы	1	09

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу. Р.	К.
47	Проверочные работы при наложении правительст. клейма	за весы	4	36
48	Переделка весов безгирных на гирные	„	9	84
49	Изготовление призмы	1	1	45
50	„ подушки . . .	1	1	45
51	„ кернера	1	0	45
52	„ серьги	1	2	62
53	Обработка нового коромысла, с изготовлением к нему 3-х приз, 3-х сережек, тарировочного шарика и винта к нему с насечкой на коромысле делений	1	12	35
54	Оковка площадки полосовым железом	за весы	2	62
55	Изготовление передвижной гирьки к указательн. коромыслу	1	3	27
56	Изготовление указат. разновес. . .	1	1	31
	Передвижные товаро-багажные весы.			
57	Полная за 2 раза окраска весов п. с. до 600 кг. с подгон. поверх . . .	1	2	62
58	Тоже п. с. до 1500 кг. . . .	1	3	28
59	Тоже п. с. до 3000 кг.	1	4	59
60	Урегулировка и проверка контрольными гирями весов п. с. до 600 кг. . .	1	0	91
61	Тоже п. с. до 1500 кг.	1	1	81
62	Тоже п. с. до 3000 кг.	1	2	91
63	Урегулировка и проверка весов контрольными гирями на 1/10 нагрузки разн. под'емн. силы	за весы	1	09
64	Переделка весов на метрическую систему независимо от их под'емной силы	„	4	36
65	Проверочные работы при наложении			

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу. Р.	К.
	правительственного клейма независимо от под'емн. силы весов	„	2	91
66	Обработка и подгонка ножей (кузнечн. слесарн.)	1	1	09
67	Сбработка и подгонка опорных подушек (кузнечн. слесарн.) . . .	1	1	09
68	Обработка и подгонка серьги . .	1	0	98
69	Изготовление металлической площадки с рамой из углового железа для весов п. с до 1500 кг.	за весы	4	92
70	Тоже свыше 1500 кг. до 3000 кг. включительно	„	6	56
71	Исправление лопнувшей основной погрузочной рамы наложением заплат к весам независимо под'емной силы .	за раму	2	46
72	Обработка из готового литья с подгонкой на место запорной рамки к коромыслу	за рамы	1	23
73	Изготовление и подгонка новой тарировочной гирьки	1	1	31
74	Изготовление передвижной гирьки к указательному коромыслу . . .	1	2	95
75	Переделка весов безгирных в гирные.	за весы	9	84
76	Обработка нового коромысла с изготовлением к нему 3-х призм, 3-х сережек, тарировочного шарика, винта к нему с насечкой коромысла	1	12	35
77	Изготовление отвеса	1	0	66
78	„ футляра к отвесу . .	1	0	49
79	Изготовлен. подвески системы Тарасова	1	1	64
80	Изготовление ручки к основной раме для переноски весов	1	0	82
81	Изготовление дверок, прикрывающих тарировочный шарик	1	0	98

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу. Р.	К
82	Изготовление соединительного кольца к рычагам	1	1	31
83	Изготовление ящика для хранения гирь	1	2	30
84	Изготовление крышки, прикрывающей тарировочн. шар со стороны длинного плеча коромысла	1	0	50
	Равноплечие весы.			
85	Изготовление стрелки к кором. весам	1	0	49
86	Изготовление большого рычага к столовым весам п. с. до 30 кг.	1	2	18
87	Тоже малого	1	1	45
88	Изготовление указателей к столовым весам	1	1	31
89	Изготовление вилки, поддерживающей коромысло коромыслов. весов	1	3	94
90	Изготовление крючков за комплект в 2 штуки	1 к.	1	97
91	Поверочные работы при наложении правительственного клейма	за весы	0	54
	Столярные и плотничные работы.			
92	Изготовление шкафа к вагонным весам	1	7	38
93	Тоже к врезным весам	1	4	92
94	Изготовление новой дверки к шкафу вагонных весов	1	1	23
95	Тоже к врезным весам	1	0	82
96	Исправление шкафа к вагонным или врезным весам с частичной заменой обшивки до 50%	1	1	23
97	Изготовление колонки с верхней ее частью к передвижным весам	1	1	31
98	Изготовление покрышки передней части рамы весов	1	0	82

№№ п/п.	Наименование работ.	Единица работ.	Цена за единицу Р.	К
99	Изготовление основной рамы к передвижн. весам до 1000 кг. . . .	1	6	56
100	Тоже п. с. до 3000 кг.	1	7	55
101	Изготовление дверных частей механизма к врезным весам с подгонкой за каждый брус и постановкой на место .	1	1	64
102	Изготовление люка к врезным весам .	1	0	82
103	Тоже настила погрузочной площадки врез весов с постановкой и укреплением на месте	1	5	25
104	Тоже погрузочной площадки к десятичным весам	1	2	62
105	Тоже основной рамы к тем же весам.	за раму	2	62
106	Изготовление подвески к десятичным весам с оковкой железом . . .	1	1	31
	Гири к весам.			
107	Проверка на точных весах гирь к неравноплечим весам без постановки пробки для клейма (действ. вес гири до 5 кг.)	1	0	04
108	Тоже действит. вес гири до 20 кг. .	1	0	08
109	Подгонка гирь к неравноплечим весам с постановкой пробки	1	0	18
110	Проверка на точных весах контрольной гири без постан. пробки . .	1	0	14
111	Подгонка контрольной гири с постановкой пробки для клейма . . .	1	0	36
112	Очистка и протирка досуха контрольных гирь по 20 кг., не более 2 раза в месяц	1	0	02

ДБН *Дубинец*. ОТЭ—ДК *Филимонов*.

За Т *Афанасьев*.